

**ZGŁOSZENIE - rozpoczęcia robót i gotowości do odbioru  
sieci i/lub przyłącza(y) wodociągowego(ych) i kanalizacji sanitarnej****Wnioskodawca:**

Imię i nazwisko/nazwa firmy\* .....

Adres do korespondencji: .....

Tel. kontaktowy ..... Adres e-mail .....

Zgłoszenie dotyczy wykonania sieci i/lub przyłącza(y) wodociągowego(ych) i kanalizacji sanitarnej\*lokalizowanego(ych) w miejscowości ..... przy ul. ....  
na dz. nr (wymienić wszystkie działki na terenie których będą prowadzone prace)**Wykonawcą robót pod nadzorem GTKOM Sp. z o.o. będzie wykonawca posiadający stosowny sprzęt i uprawnienia prawem wymagane (nazwa, adres, tel):**

Jednocześnie deklaruję, że posiadam wszelkie odrębne zgłoszenia i zgody właścicieli dróg i działek przez teren których będę realizował/a prace budowlane w zakresie niniejszego zgłoszenia.

**Warunki techniczne z dnia ..... nr .....****Uzgodnienie z dnia ..... nr .....****Termin rozpoczęcia robót\***

Sieć wodociągowa..... przyłącze wodociągowe.....

Sieć kanalizacji sanitarnej ..... przyłącze kanalizacji sanitarnej.....

**Zakończenie robót:.....**

Wytyczne w zakresie wymagań dotyczących asortymentu (załącznik nr 1) jest mi znany i wykonam prace budowlane zgodnie z tymi wymaganiami. Jednocześnie oświadczam również, że świadomy/a jestem, że wszelkie prace liniowe powinny być realizowane pod bieżącym nadzorem geodezyjnym

.....  
(czytelny podpis wnioskodawcy)s  
Inwestor lub uprawniony wykonawca zobowiązuje się do:

1) wykonania przyłącza(y) wodociągowego(ych) i kanalizacji sanitarnej zgodnie z warunkami technicznymi, uzgodnioną przez GTKOM Sp. z o.o. dokumentacją projektową oraz obowiązującymi przepisami budowlanymi i Polskimi Normami i wytycznymi w zakresie wymagań dotyczących asortymentu (załącznik nr 1)

2) GTKOM Sp. z o.o. zachowuje prawo do zgłoszenia uwag co do terminu i zakresu zgłaszanych robót w ciągu 7 dni od daty wpływu kompletnego wniosku. Brak odpowiedzi w terminie 7 dni od daty zarejestrowania wniosku, oznacza wyrażenie zgody na wykonanie prac.

\* - wypełnić właściwe

**TABELA A**

**NIEZBĘDNE ELEMENTY DO ODBIORU TECHNICZNEGO W WYKOPIE OTWARTYM**

Zgodność zastosowanych materiałów z załącznikiem nr 1	<input type="checkbox"/>
Prawidłowość wykonanych prac zgodnie z uzgodnioną z GTKOM dokumentacją (wydanymi warunkami technicznymi, uzgodnionym projektem i planem zagospodarowania terenu)	<input type="checkbox"/>
Przygotowanie studni do inspekcji technicznej (weryfikowana jest czystość studni, wykonanie przejść, spoin, kinet [jeśli dotyczy], posadowienie włączów, drożność)	<input type="checkbox"/>
Przygotowanie węzłów do inspekcji technicznej (otwarte skrzynki z zasuwami)	<input type="checkbox"/>
Ułożenie taśmy lokalizacyjnej	<input type="checkbox"/>
Potwierdzenie zastosowania podsypki/nadsypki zgodnie z projektem	<input type="checkbox"/>
Przygotowanie próby szczelności	<input type="checkbox"/>
Dostosowanie zamontowanego uzbrojenia do uzgodnionej z GTKOM niwelety terenu	<input type="checkbox"/>

**TABELA B**

Potwierdzenie przez pracownika GTKOM należytego wykonania prac na etapie wykopu otwartego (zgodność wszystkich pozycji w tabeli A)	<input type="checkbox"/>
Deklaracje i atesty higieniczne zastosowanych materiałów	<input type="checkbox"/>
Pozytywne wyniki badań bakteriologicznych w zakresie (Bakterii z grupy <i>Coli</i> , <i>Escherichia Coli</i> , Enterokoki, Ogólna liczba mikroorganizmów w 22 stopniach)	<input type="checkbox"/>
Uzyskane zgody właścicieli działek wymienionych w Warunkach Technicznych	<input type="checkbox"/>
Odbiór pasa drogowego jeśli było takowe zajęcie	<input type="checkbox"/>
Potwierdzenie wykonania zamierzenia prac geodezyjnych	<input type="checkbox"/>
Potwierdzenie wykonania przywrócenia terenu do stanu pierwotnego	<input type="checkbox"/>
Oznakowanie węzłów	<input type="checkbox"/>
W przypadku sieci sanitarnych dołączenie kamerowania wybudowanych odcinków	<input type="checkbox"/>

.....  
(czytelny podpis wnioskodawcy)

## **Klauzula informacyjna dotycząca przetwarzania danych osobowych**

Zgodnie z art. 13 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 roku w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych), zwane dalej RODO, Administrator informuje, że:

### **1. Administrator Danych Osobowych**

Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest GTKOM sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Rokickiej 14, 83-110 Tczew.

### **2. Inspektor Ochrony Danych**

Jeśli ma Pani/Pan pytania dotyczące sposobu i zakresu przetwarzania Pani/Pana danych osobowych w zakresie działania GTKOM sp. z o.o., a także przysługujących Pani/Panu uprawnień, może się Pani/Pan skontaktować się z Inspektorem Ochrony Danych Osobowych w Spółce – p. Adrianą Głuchowską za pomocą adresu e – mail: auditor@auditorsecurity.pl oraz numeru telefonu: 696 011 969.

### **3. Cel i podstawa prawna przetwarzania**

Dane osobowe przetwarzane są na podstawie Art. 6 ust. 1 lit. c oraz f RODO, w celu złożenia zlecenia.

### **4. Odbiorcy danych**

W toku załatwiania Pani/Pana sprawy dane osobowe mogą być przekazane innym podmiotom. Odbiorcami danych mogą być podmioty upoważnione do odbioru danych osobowych na podstawie odpowiednich przepisów prawa oraz podmioty, które przetwarzają dane osobowe w imieniu Administratora, na podstawie zawartej z nim umowy powierzenia przetwarzania danych osobowych.

### **5. Informacja o przekazaniu danych do państw trzecich**

Dane osobowe nie będą przekazywane do państw trzecich.

### **6. Okres przetwarzania**

Administrator może przetwarzać dane osobowe Klientów, w celach realizacji ustawowych zadań określonych przepisami obowiązującego prawa. W pozostałych przypadkach dane osobowe przetwarzane są wyłącznie na podstawie wcześniej udzielonej zgody w zakresie i celu określonym w treści zgody.

### **7. Prawa osób, których dane są przetwarzane**

Ma Pani/Pan prawo, w zakresie danych osobowych Pani/Pana dotyczących do:

- 1) dostępu do danych osobowych,
- 2) sprostowania danych osobowych np. gdy są nieaktualnie lub nieprawdziwe,
- 3) prawo ograniczenia przetwarzania,
- 4) prawo wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania,
- 5) w przypadku powzięcia informacji o niezgodnym z prawem przetwarzaniu Pani/Pana danych osobowych, przysługuje Pani/Panu prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego, którym jest Prezes Urzędu Ochrony Danych Osobowych z siedzibą w Warszawie.

### **8. Profilowanie**

Ponadto informujemy, że nie przetwarzamy danych osobowych w trybie zautomatyzowanym oraz że dane nie są profilowane.

Załącznik nr 1

**PODSTAWOWE WYMAGANIA TECHNICZNE ASORTYMENTU****1. Zawory napowietrzająco - odpowietrzające**

- a) Pływak – z tworzywa sztucznego, stal nierdzewna lub inny materiał na wulkanizowany,
- b) Owiercenie kołnierza wg PN-EN 1092-2 (ISO 7005-2), PN10
- c) Korek kontrolny pozwalający na okresowe płukanie zaworu bez konieczności demontażu pokrywy
- d) Minimalne ciśnienie pracy równe ciśnieniu atmosferycznemu
- e) Korpus – żeliwo sferoidalne. Zewnętrzna i wewnętrzna powierzchnia korpusu zabezpieczone antykorozyjnie warstwą epoksydową o grubości min. 250 mikronów,
- f) Ciśnienie robocze min. 0,2 bar max.16 bar
- g) Zewnętrzna i wewnętrzna powierzchnia korpusu zabezpieczone antykorozyjnie warstwą epoksydową o grubości min. 250 mikronów,
- h) Korpus – żeliwo sferoidalne co najmniej klasy GGG 40
- i) Atest PZH do kontaktu z wodą pitną
- j) Dopuszcza się zastosowanie zaworów automatycznych wyposażonych w membranę zamiast pływaka

**2. Zawory regulacyjne (reduktory ciśnienia)**

- Zawór główny:
  - a) Zawór główny powinien być konstrukcji skośnej (Y) sterowany siłownikiem przeponowym, na ciśnienie nominalne PN25. Długość międzykołnierzowa powinna być zgodna z PN-EN 558-1.
  - b) Droga przepływu przez zawór nie powinna zawierać żadnych przeszkód w postaci przewodnic, łożyskowań, czy żeber.
  - c) Zawór powinien mieć budowę antykawitacyjną i umożliwiać regulację w stosunku 10:1.
  - d) Korpus zaworu powinien zawierać wymienne, podniesione gniazdo ze stali nierdzewnej.
  - e) Zespół siłownika powinien mieć budowę dwukomorową z centralnym łożyskowaniem trzpienia umieszczonym w części dzielącej.
  - f) Przepona nie może być wykorzystywana jako powierzchnia uszczelniająca.
  - g) Wymienny zespół grzyba regulacyjnego powinien zawierać sprężyste uszczelnienie i przystawkę dławiącą V-port.
  - h) Zawór powinien posiadać widoczny wskaźnik położenia grzyba regulacyjnego.
  - i) Kołnierze zaworu powinny posiadać spłaszczenia ułatwiające ustawienie zaworu.
- Materiały konstrukcyjne zaworu głównego:
  - a) Korpus, pokrywa i część dzieląca: żeliwo sferoidalne,
  - b) Gniazdo, grzyb, trzpień, sprężyna, dyski przepony: stal nierdzewna,
  - c) Łożyska: brąz,
  - d) Przepona: guma syntetyczna wzmocniona tkaniną nylonową,
  - e) Uszczelki: guma syntetyczna,
  - f) Śruby i podkładki: stal nierdzewna.
- Powłoka  
Korpus zaworu, pokrywa i część dzieląca powinny być pokryte powłoką epoksydową nakładaną na gorąco. Powłoka powinna być zgodna z ASTM D 1654 lub ISO 9227. Grubość powłoki powinna wynosić od 250 do 350 µm.
- Obwód regulacji
  - a) Zawór powinien być regulowany pilotem dwudrogowym bez wypuszczania wody do atmosfery.
  - b) Kompletny zawór powinien umożliwiać rozbudowę o element siłownika pneumatycznego bez demontażu pilota czy wymiany rurek impulsowych.
  - c) Korpus pilota powinien być wykonany ze stali nierdzewnej AISI316, zakres nastaw pilota powinien wynosić od 1.0 do 16.0 bara.
  - d) Obwód regulacji powinien posiadać zawory odcinające po stronie napływu, odpływu i komory regulacyjnej, jednokierunkowy ogranicznik przepływu i zewnętrzny filtr (figura „Y”). Czyszczenie filtra nie powinno wymagać odcięcia zaworu głównego.
  - e) Wyposażenie obwodu w manometry glicerynowe zainstalowane po stronie napływu i odpływu umożliwiające odczyt podczas regulacji
  - f) Wszystkie rurki i złączki powinny być ze stali nierdzewnej.
- Serwis  
Wszystkie części zaworu powinny być dostępne i mieć możliwość serwisowa bez zdejmowania zaworu z instalacji. Cały zespół siłownika (od uszczelnienia grzyba do górnej pokrywy) powinien być demontowany z zaworu jako jedna nierozdzielna część.
- Test hydrauliczny i kalibracja  
Przed wysyłką z fabryki, zawór powinien przechodzić kompletny test funkcjonalności przeprowadzony w warunkach

dynamicznych, podobnych do specyfikacji projektowej.

### 3. PODSTAWOWE WYMAGANIA TECHNICZNE POZOSTAŁEJ ARMATURY

- a) Przepustnice kołnierzowe
- w wykonaniu do zabudowy w gruncie,
  - z napędem ręcznym,
  - korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego,
  - dysk ze stali nierdzewnej lub żeliwa sferoidalnego,
  - zabezpieczenie antykorozyjne części z żeliwa, wewnętrzne oraz zewnętrzne zgodne z DIN-30677 cz. 2,
  - wał:
    - wykonany ze stali nierdzewnej chromowo - niklowej,
    - dzielony, osadzenie podwójnie mimośrodowe,
    - łożyskowany,
  - uszczelnienie wału min. 2 oringi,
  - uszczelnienie obwodowe wykonane z EPDM, w postaci pierścienia mocowanego do dysku, wewnętrznej wykładziny /manszety/ lub wulkanizacji całej powierzchni dysku,
  - śruby i sworznie ze stali nierdzewnej chromowo - niklowej,
  - kołnierze owiercone zgodnie z PN-EN 1092-2:1999,
  - ciśnienie minimum PN 10.
- b) Zasuwy gwintowane
- korpus i pokrywa wykonane z żeliwa sferoidalnego łączone na śruby nieprzelotowe,
  - zabezpieczenie antykorozyjne części z żeliwa, wewnętrzne oraz zewnętrzne zgodne z DIN-30677 cz.2,
  - wrzeczono:
    - wykonane ze stali nierdzewnej chromowo - niklowej,
    - z walcowanym gwintem,
  - uszczelnienie wymienne, min. 2 oringi,
  - ogumowany na całej powierzchni klin zasuwy,
  - śruby ze stali nierdzewnej chromowo - niklowej zabezpieczone masą zalewową,
  - ciśnienie minimum PN 10.
- c) Zasuwy kołnierzowe
- korpus i pokrywa wykonane z żeliwa sferoidalnego łączone na śruby nieprzelotowe,
  - zabudowa krótka F4, powinny spełniać wymagania normy PN-EN 1074-2:2002,
  - korpus i pokrywa wykonane z żeliwa sferoidalnego, co najmniej klasy GGG 40, wykonanie w jednorodnym materiale,
  - zabezpieczenie antykorozyjne części z żeliwa, wewnętrzne oraz zewnętrzne zgodne z DIN-30677 cz.2,
  - wrzeczono:
    - wykonane ze stali nierdzewnej chromowo - niklowej,
    - z walcowanym gwintem,
  - uszczelnienie wymienne, min. 2 oringi,
  - ogumowany na całej powierzchni klin zasuwy,
  - śruby ze stali nierdzewnej chromowo - niklowej zabezpieczone masą zalewową,
  - kołnierze owiercone zgodnie z PN-EN 1092-2:1999,
  - ciśnienie minimum PN 10.
- d) Opaski nawiertnicze
- korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego,
  - zabezpieczenie antykorozyjne części z żeliwa sferoidalnego zgodne z DIN-30677 cz.2,
  - dla opasek z odejściem gwintowanym – odejście DN 50,
  - taśmy wykonane ze stali nierdzewnej chromowo - niklowej,
  - śruby i elementy łączące taśmę z korpusem ze stali nierdzewnej chromowo - niklowej,
  - obejmę opasek na rury z PEHD wykonane z żeliwa sferoidalnego,
  - opaski z odejściem kołnierzowym winny posiadać dwie taśmy mocujące lub być wykonane, jako nasuwki dwu lub trójdzielne z żeliwa sferoidalnego,
  - kołnierze owiercone zgodnie z PN-EN 1092-2:1999,
  - ciśnienie minimum PN 10.
- e) Łączniki rurowe
- wykonane z żeliwa sferoidalnego, dla średnic od DN 300 dopuszcza się wykonanie ze stali z grupy St3s – stal niestopowa konstrukcyjna ogólnego przeznaczenia o wysokiej granicy plastyczności,
  - zabezpieczenie antykorozyjne zgodne z DIN-30677 cz.2,
  - śruby, nakrętki i podkładki ze stali nierdzewnej chromowo - niklowej,
  - ciśnienie minimum PN 10,
  - zakres tolerancji średnic umożliwiający łączenie rur z różnych materiałów /od stali do AC/.
- f) Łączniki rurowo-kołnierzowe
- wykonane z żeliwa sferoidalnego, dla średnic od DN 300 dopuszcza się wykonanie ze stali z grupy St3s – stal niestopowa konstrukcyjna ogólnego przeznaczenia o wysokiej granicy plastyczności,
  - zabezpieczenie antykorozyjne zgodne z DIN-30677 cz.2,
  - śruby, nakrętki i podkładki ze stali nierdzewnej chromowo - niklowej,
  - ciśnienie minimum PN 10,

- zakres tolerancji średnic umożliwiający łączenie rur z różnych materiałów /od stali do AC/,
- kołnierz owiercony zgodnie z PN-EN 1092-2:1999.
- g) Systemy do łączenia rur PEHD – rurowe
  - wykonane z żeliwa sferoidalnego,
  - zabezpieczenie antykorozyjne zgodne z DIN-30677 cz.2,
  - śruby, nakrętki i podkładki ze stali nierdzewnej chromowo - niklowej,
  - ciśnienie minimum PN 10,
  - zabezpieczenie przed przesunięciem w postaci systemu dociskowego lub pierścieni blokujących.
- h) Systemy do łączenia rur PEHD – kołnierzowe
  - wykonane z żeliwa sferoidalnego,
  - zabezpieczenie antykorozyjne zgodne z DIN-30677 cz.2,
  - śruby, nakrętki i podkładki ze stali nierdzewnej chromowo - niklowej,
  - ciśnienie minimum PN 10,
  - kołnierz owiercony zgodnie z PN-EN 1092-2:1999,
  - zabezpieczenie przed przesunięciem w postaci systemu dociskowego lub pierścieni.
- i) Obudowy (klucze) teleskopowe do zasuw i przepustnic
  - trzpień łączący wykonany ze stali ocynkowanej,
  - kaptur i orzech wykonany z żeliwa,
  - osłona wykonana z tworzywa sztucznego,
  - wskaźnik położenia zamontowany na przedłużaczu w skrzynce zasuwowej (dot. obudów do przepustnic).
- j) Rury i kształtki z żeliwa sferoidalnego
  - wykonane i obrabiane zgodnie z PN-EN 545:2010 i DIN-30677 cz.2.
- k) Kołnierze przejściowe 4/8 otworów
  - wykonane z żeliwa sferoidalnego,
  - zabezpieczenie antykorozyjne zgodne z DIN-30677 cz.2,
  - ciśnienie minimum PN 10.
- l) Kompensatory żeliwne kołnierzowe
  - korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego,
  - zabezpieczenie antykorozyjne części z żeliwa zgodne z DIN-30677 cz.2,
  - uszczelka – guma EPDM,
  - kołnierz owiercony zgodnie z PN-EN 1092-2:1999,
  - ciśnienie minimum PN 10.

**Uwaga:**

- dopuszcza się wykonanie materiałowe i technicznie „lepsze” jak w/w np. zabezpieczenie antykorozyjne wyższej klasy, dodatkowe zamknięcie kulowe hydrantów itp.

**Elementy w/w winny posiadać:**

- atesty higieniczne Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie dopuszczające oferowane materiały do kontaktu z wodą pitną,
- deklarację producenta o zgodności wyrobu będącego przedmiotem przetargu z PN lub Certyfikaty Zgodności wydane przez Centralny Ośrodek Badawczo – Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „INSTAL”,
- świadectwo dopuszczenia hydrantów do użytkowania w ochronie przeciwpożarowej wydane przez Centrum Naukowo – Badawcze Ochrony Przeciwożarowej,